

ECO

DENOMINAZIONE COMUNE

Gomma epicloridrinica

STRUTTURA CHIMICA PREPONDERANTE

Copolimero epicloridrina/etilenossido

Terpolimero epicloridrina/etilenossido/allilglicidil etero

PROPRIETA' GENERALI

Peso specifico dell'elastomero greggio: 1,27

Peso specifico delle mescole derivate: 1,0 ÷ 1,55

Durezza Shore A o IRHD ottenibile: 40 ÷ 90

Temperatura minima di servizio: - 40°C (-50°C) **

Temperatura massima di servizio: +120°C (+135°C) **

Caratteristiche fisico-meccaniche fondamentali

- Buone proprietà meccaniche
- Resistenza alla deformazione permanente da buona a molto elevata * **
- Resa elastica da buona ad ottima **
- Discreta resistenza all'abrasione

Altre caratteristiche

- Ridotta tendenza alla combustione
- Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas
- Proprietà dielettriche molto scarse
- Ottima resistenza alle radiazioni UV
- Marcata tendenza * alla corrosione delle parti metalliche a contatto

Comportamento chimico

Più che soddisfacente con:

- oli e grassi minerali, vegetali o animali
- idrocarburi alifatici e carburanti
- agenti atmosferici ed ozono **
- glicoli

Soddisfacente con:

- acqua di mare e soluzioni saline
- acido solforico diluito a non più di 70°C
- alcoli (salvo il benzilico)
- diversi tipi di Freon

Abbastanza soddisfacente con:

- lubrificanti sintetici a base di esteri, fluidi idraulici a base di esteri silicici

Del tutto insoddisfacente in presenza di:

- acqua distillata a 100°C e vapore
- chetoni ed esteri
- acidi ed alcali minerali forti a medio-alta concentrazione
- liquidi per freni a base non petrolifera, liquidi idraulici a base di esteri fosforici

PECULIARITA'

Contemporanea resistenza agli oli minerali ed all'ozono, sia alle alte temperature.
Ottima flessibilità sino a -40°C senza impiego di plastificanti.
Possibilità di confezionare mescole ad alta conducibilità

* a seconda dei tipi

** con formulazione specifica ottimale

