

# NR

## DENOMINAZIONE COMUNE

Gomma naturale

## STRUTTURA CHIMICA PREPONDERANTE

1,4 cis-poliisoprene (92% minimo)

## PROPRIETA' GENERALI

<b>Peso specifico dell'elastomero greggio:</b>	0,93
<b>Peso specifico delle mescole derivate:</b>	0,96 ÷ 1,55
<b>Durezza Shore A o IRHD ottenibile:</b>	30 ÷ 95
<b>Temperatura minima di servizio:</b>	-40°C (-50°C) **
<b>Temperatura massima di servizio:</b>	+70°C (+90°C) **

## Caratteristiche fisico-meccaniche fondamentali

- Eccellenti proprietà meccaniche (carico di rottura, allungamento, resistenza alla lacerazione) anche senza l'impiego di cariche rinforzanti
- Resistenza alla deformazione permanente a compressione e sotto tensione da discreta a molto buona\*\*
- Resa elastica da molto buona ad eccellente\*\*
- Ottima resistenza all'abrasione

## Altre caratteristiche

- Resistenza alla fiamma praticamente nulla
- Discreta impermeabilità all'aria ed a molti gas
- Proprietà dielettriche molto buone
- Scarsa resistenza alle radiazioni UV
- Buona colorabilità

## Comportamento chimico

Più che soddisfacente con:

- acqua di mare, soluzioni saline
- alcoli e glicoli

Soddisfacente con

- acqua sino a 70°C
- acidi ed alcali diluiti

Abbastanza soddisfacente con:

- acetone

Del tutto insoddisfacente in presenza di:

- olii e grassi minerali, animali, vegetali (salvo l'olio di ricino)
- idrocarburi alifatici e carburanti
- idrocarburi aromatici e clorurati
- acidi minerali forti concentrati
- agenti atmosferici ed ozono (salvo che con formulazioni contenenti agenti protettivi)

## PECULIARITA'

Possibilità di raggiungere con mescole non caricate massimi allungamenti a rottura (superiori al 1000%)

\*\* con formulazione specifica ottimale

# IR

## DENOMINAZIONE COMUNE

Poliisoprene sintetico

## STRUTTURA CHIMICA PREPONDERANTE

1,4 cis-poliisoprene (92 ÷ 98%)

## PROPRIETA' GENERALI

<b>Peso specifico dell'elastomero greggio:</b>	0,90 ÷ 0,92*
<b>Peso specifico delle mescole derivate:</b>	0,97 ÷ 1,50
<b>Durezza Shore A o IRHD ottenibile:</b>	35 ÷ 95
<b>Temperatura minima di servizio:</b>	-40°C (-50°C) **
<b>Temperatura massima di servizio:</b>	+70°C (+90°C) **

## Caratteristiche fisico-meccaniche fondamentali

- Proprietà meccaniche da buone ad eccellenti, anche senza l'impiego di cariche rinforzanti \*
- Resistenza alla deformazione permanente da discreta a molto buona\*\*
- Resa elastica da molto buona ad eccellente\*\*
- Ottima resistenza all'abrasione

## Altre caratteristiche

- Resistenza alla fiamma praticamente nulla
- Discreta impermeabilità all'aria ed a molti gas
- Buone proprietà dielettriche
- Scarsa resistenza alle radiazioni UV
- Colorabilità molto buona

## Comportamento chimico

Più che soddisfacente con:

- acqua sino a 70°C, acqua di mare, soluzioni saline, alcoli e glicoli

Soddisfacente con:

- acidi minerali diluiti, alcali a medio-alta concentrazione

Abbastanza soddisfacente con:

- acetone

Del tutto insoddisfacente in presenza di:

- olii e grassi minerali, animali, vegetali (salvo l'olio di ricino)
- idrocarburi alifatici e carburanti
- idrocarburi aromatici e clorurati
- acidi minerali forti concentrati
- agenti atmosferici ed ozono (salvo che con formulazioni contenenti agenti protettivi)

## PECULIARITA'

Basso sviluppo di calore per attrito interno

\* a seconda dei tipi

\*\* con formulazione specifica ottimale