

# VMQ

## DENOMINAZIONE COMUNE

Gomma siliconica

## STRUTTURA CHIMICA PREPONDERANTE

Metilvinil-polisilossano

## PROPRIETA' GENERALI

**Peso specifico delle mescole derivate:** 1,09 ÷ 1,70

**Durezza Shore A o IRHD ottenibile:** 20 ÷ 80

**Temperatura minima di servizio:** - 65°C

**Temperatura massima di servizio:** +180°C ÷ +220°C \* (+260°C) \*\* (+280°C) \*\*\*

## Caratteristiche fisico-meccaniche fondamentali

- Proprietà meccaniche da mediocri a discrete \*
- Elevata resistenza alla deformazione permanente
- Resa elastica da discreta ad eccellente \* \*\*

## Altre caratteristiche

- Combustione lenta senza residui carboniosi, autoestinguenza \*\*
- Impermeabilità all'aria ed ai gas molto scarsa
- Eccellenti proprietà dielettriche
- Ottima resistenza alla radiazioni UV
- Perfetta colorabilità ed elevatissima stabilità del colore
- Elevatissima trasparenza \*\*
- Assenza di odore e sapore
- Antiadesività superficiale

## Comportamento chimico

Più che soddisfacente con:

- acqua e soluzioni saline sino a 100°C, acqua di mare
- acqua ossigenata e diverse sostanze ossidanti
- oli vegetali ed animali
- alcoli e glicoli
- sostanze alimentari
- liquidi fisiologici
- ozono ed agenti atmosferici

Soddisfacente con:

- acqua distillata sino a 100°C
- alcuni esteri, diversi oli sintetici dielettrici
- fluidi idraulici a base di esteri silicici

Abbastanza soddisfacente con:

- oli minerali a medio e ad alto punto di anilina
- acetone

Del tutto insoddisfacente in presenza di:

- vapore sopra i 120°C
- acidi e basi minerali forti

- idrocarburi aromatici, solventi clorurati, chetoni (omologhi superiori all'acetone)

### PECULIARITA'

Eccezionale resistenza al calore. Mantenimento della flessibilità a bassissima temperatura. Assoluta mancanza di tossicità a contatto con liquidi fisiologici, cellule animali, sostanze alimentari.

\* a seconda dei tipi \*\* con formulazione specifica ottimale \*\*\* servizio discontinuo

## PVMQ

### DENOMINAZIONE COMUNE

Gomma siliconica

### STRUTTURA CHIMICA PREPONDERANTE

Metilvinilfenil-polisilossano

### PROPRIETA' GENERALI

**Peso specifico delle mescole derivate:** 1,14 ÷ 1,70

**Durezza Shore A o IRHD ottenibile:** 20 ÷ 80

**Temperatura minima di servizio:** - 90°C

**Temperatura massima di servizio:** +180°C ÷ +200°C \* (+250°C) \*\*

### Caratteristiche fisico-meccaniche fondamentali

- Discrete proprietà meccaniche
- Resistenza alla deformazione permanente per compressione da discreta a molto buona \* \*\*
- Resa elastica da discreta a buona \* \*\*

### Altre caratteristiche

- Combustione molto difficile senza residui carboniosi, autoestinguenza \*\*
- Impermeabilità all'aria ed ai gas molto scarsa
- Eccellenti proprietà dielettriche
- Ottima resistenza alle radiazioni UV
- Perfetta colorabilità ed elevatissima stabilità del colore
- Buona trasparenza \*\*
- Assenza di odore e sapore
- Antiadesività superficiale

### Comportamento chimico

Più che soddisfacente con:

- acqua e soluzioni saline sino a 100°C, acqua di mare
- acqua ossigenata e diverse sostanze ossidanti
- alcoli e glicoli
- sostanze alimentari
- liquidi fisiologici
- ozono ed agenti atmosferici

Soddisfacente con:

- acqua distillata sino a 100°C

- oli vegetali ed animali
  - alcuni esteri
  - diversi oli sintetici dielettrici
  - fluidi idraulici a base di esteri fosforici
- Del tutto insoddisfacente in presenza di:

- vapore
- acidi e basi minerali forti
- idrocarburi alifatici, aromatici, solventi clorurati, chetoni omologhi dell'acetone

### PECULIARITA'

Elevatissima resistenza al calore. Mantenimento della flessibilità a temperature estremamente basse.

Assoluta mancanza di tossicità a contatto con liquidi fisiologici, cellule animali, sostanze alimentari.

\* a seconda dei tipi  
ottimale

\*\* con formulazione specifica